



Technische Daten		HPM 600
Max. Leistung (kW/PS)		402/548
Max. Drehzahl (upm)		1800
Max. Fördermenge (l/min)		620
Max. Betriebsdruck (bar)		350
Dieselmotor		Caterpillar C15 Stage IIIA
Dieselöl (ltr.)		600
Hydraulische Pumpe		HPR-02 Linde
Hydraulische Öl (ltr.)		1500
L x B x H (mm)		4720 x 1750 x 2206
Gewicht (kg)		8000